



苏州日技通用包装机械有限公司  
GENERAL PACKER

## 高性能自动给袋包装机 **GP-M3000**系列



**GP-M3000GY • UR • USR • UST**

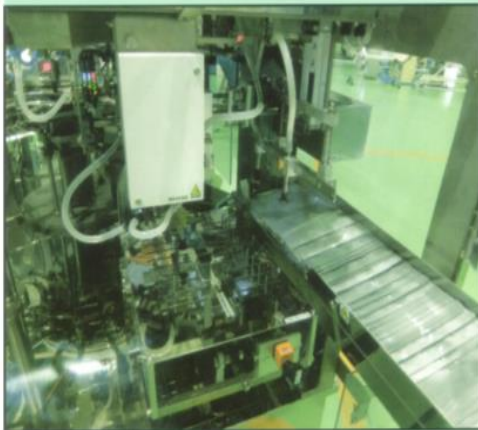
# GP-M3000

## 机电一体化包装袋输送装置

### 1 搭载新型SPS\*给袋装置 SPS侧边定位系统

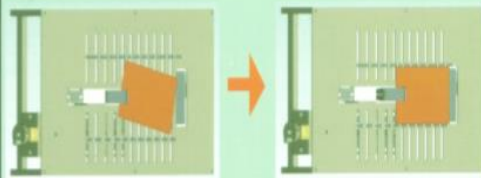
操作性

稳定性



- 大容量给袋传送带，即使袋子歪斜也可
- 确保将袋子一袋一袋的横送到辅正平台上
- 成功的将给袋不良率降低到了极限

在辅正装置上，完成对袋宽，袋长，倾斜的调整



### 2 包装机台面上实现无螺丝化

- 与前一系列相比，台面的部件占用面积减少了43%左右，机械清扫的方便性大幅度上升



操作性

易清洁

安全性

### 3 实现3分钟内变更产品

操作性

稳定性

安全性



- 此前更换大约需要30分钟的产品实现了3分钟内一键更换
- 机械手宽度，上袋，开口填充，震动，封口工位自动调整
- 机电一体化技术的使用，大幅度减少了工具作业调整

#### 4 机电一体化震动充填物自动震动机能

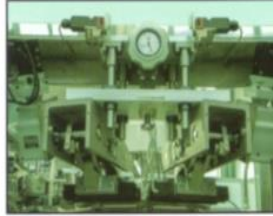


操作性

稳定性

- 震动3要素自动调整
- 根据产品不同，设定适合的震动强度，高度

#### 5 机电一体化封口封口时间，压力，温度自动设定机能



操作性

稳定性

- 采用机电一体化加热装置
- 根据事前录入的产品信息，自动调整封口时间，压力，温度
- 可追溯性机能



原来机器的2倍

#### 6 打印范围面积是原来机型的2倍

操作性

- 采用机电一体化加热装置
- 确保打印范围是原来机型的2倍（由我司指定的打印机）
- 可对应多种颜色的包材

#### 7 新采用：采用新型弧形机械手



安全性

操作性

- 机械手上不会残留堆积充填物
- 针对粉体等颗粒小的充填物也有良好效果

#### 8 新采用：全面的刻度尺以及指示器



操作性

- 不需要工具！开袋口，开袋底的吸盘位置高度调整更方便

## 机电一体化技术实现了超高的机械安全性能

01 机电一体化  
上袋

02 机电一体化  
震动

03 机电一体化  
封口

机电一体化技术实现了超高的机械安全性能  
高规格的机电一体化包装机操作更方便，更高效

搭载5轴伺服



### 机械式样

**GY** 此预先将数百袋子放入传送带上，自动一袋一袋的将袋子送到包装机

**UR** 对应三边封、四边封、带拉链四边封袋

**USR** 对应站立袋三边封、四边封、带拉链四边封袋

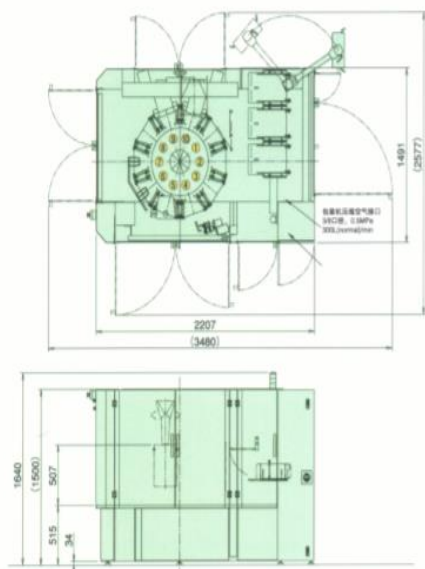
**UST** 对应带拉链站立袋，可对应所有袋型的最全面机型

机型	GP-M3000
包装速度	15-65袋/分（根据填充物）
袋子规格	宽100-230mm 长130-380mm
填充量	1kg以内
机械重量	约1500kg
可对应袋 型号	4边封、3边背封、拉链袋、 站立袋、带拉链站立袋

### 客户施工范围

电源供给-----三相200V 8.2KVA  
压缩空气供给--0.5MPa 300NL/min

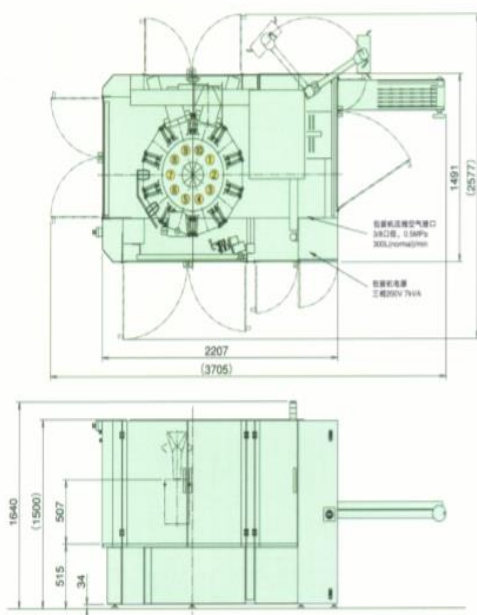
## 机器外观尺寸 GP-M3000GY



### 包装机工位

- ① 给袋工位
- ② 空
- ③ 打印工位
- ④ 开袋口, 印字检查
- ⑤ 充填工位, 底部震动工位
- ⑥ 底部震动工位
- ⑦ 底部震动工位
- ⑧ 空
- ⑨ 排气工位, 加热封口工位
- ⑩ 封口冷却工位, 产品排出工位

## 机器外观尺寸 GP-M3000UST

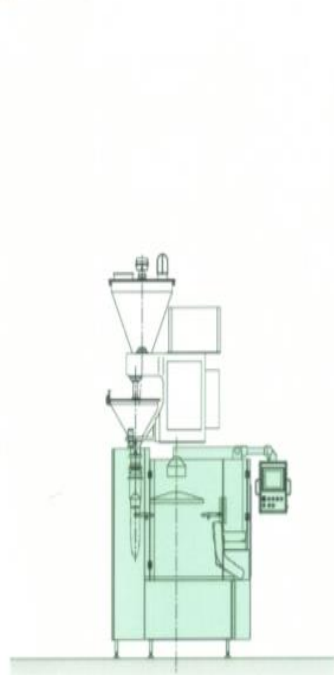


### 包装机工位

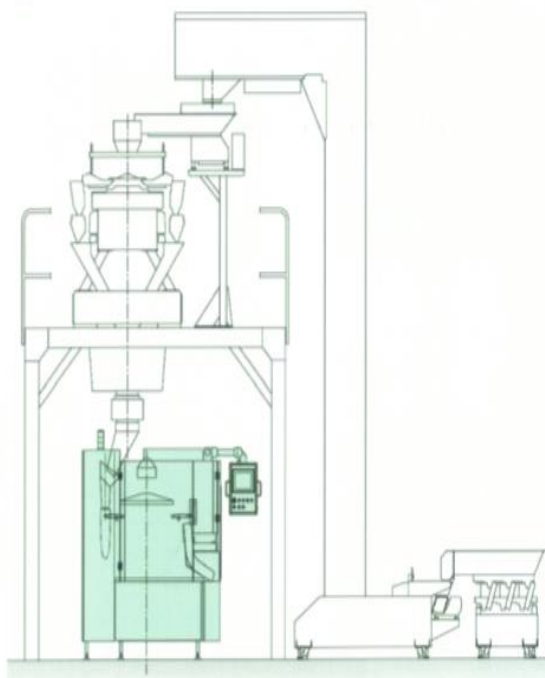
- ① 给袋工位
- ② 开拉链, 打印工位
- ③ 印字检查
- ④ 开袋口, 开袋底
- ⑤ 充填工位, 底部震动工位
- ⑥ 底部震动工位
- ⑦ 底部震动工位
- ⑧ 空
- ⑨ 排气工位, 加热封口工位
- ⑩ 封口冷却工位, 产品排出工位

## 与本机器组合使用的计量装置

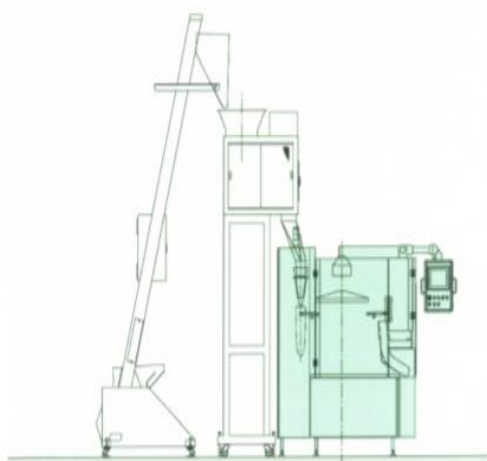
### » 螺杆自动粉末充填装置



### » 电脑多头称计量



### » 电磁振动计量机



### » 计量圆盘式定量充填机

